

SCHÜNGEL

Member of Schüngel Group



INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI BLACH KALZIP

WBUDOWANO NA OBIEKCIE:
TERMINAL PASAŻERSKI PLG

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZĄ

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
Piotr Kukuła

INSTRUKCJA KONSERWACJI POKRYCIA KALZIP

1. WPROWADZENIE

Wskazania, zalecenia i wymagania dotyczące konserwacji Kalzipu zamieszczone w instrukcji odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy. Bazują one na doświadczeniach wytwórcy oraz pochodzą z praktyki firm wykonawczych. Są opracowane według najlepszej wiedzy i pomysłów.

2. USUWANIE ZANIECZYSZCZEŃ

Czyszczenie powłok należy przeprowadzać tylko, gdy widoczne są brud i zanieczyszczenia, a nie w ramach rutynowych prac.

a) **Naturalna powierzchnia zewnętrzna.**

Należy stosować czyszczenie ściernie, używając materiałów szlifierskich o wartości pH pomiędzy 5 i 8, np.: włókninę. Przy oczyszczaniu ściernym widoczne są ślady szlifowania. Powierzchnia zewnętrzna będzie jaśniejsza, ponieważ warstwa tlenkowa przyciemnia i dopiero nowa warstwa jest metalicznie czysta.

W przypadku specjalnych środków czyszczących należy zwrócić uwagę na uciążliwość na środowisko naturalne, w każdym przypadku należy gruntownie spłukać wodą.

Czyszczenie strumieniem pary powierzyć specjalistycznej firmie.

b) **Powierzchnie zewnętrzne pokrywane.**

Należy stosować oczyszczacze specjalne działające bez ścierania, biologicznie odnawialne w zależności od systemu pokrycia i gruntownie spłukiwać.

W każdym przypadku należy pracować bardzo starannie, gdyż w przeciwnym wypadku mogą powstawać znaczne różnice w zabarwieniu.

W wielu przypadkach celowe jest odczekanie, ponieważ przez warunki pogodowe oraz zanieczyszczenia następuje wyrównanie barw.

Dobre warunki uzyskuje się poprzez zastosowanie 5%-owego roztworu mydła, które jest neutralne chemicznie, przy zastosowaniu oczyszczacza wysokociśnieniowego

Nie powinny być stosowane żadne rozpuszczalniki oraz materiały ściernie.

c) **Inne zanieczyszczenia na Kalzipie.**

RESZTKI BUDOWLANE

Metalowe resztki jak na przykład opilki czy ścinki nitów pozostawione na powierzchni blachy na pracach konstrukcyjnych czy modyfikacjach, są narażone na korozję, co może powodować tworzenie się szpecących plam na powłokach. Tego rodzaju resztki należy usuwać tak szybko jak tylko możliwe, uważając przy tym by nie uszkodzić powłoki blachy.

Plamy powstałe w wyniku korozji metalowych odpadków można usunąć za pomocą 5%-owego roztworu kwasu fosforowego. Następnie należy dokładnie umyć i opłukać powierzchnię wodą.

Inne odpadki budowlane jak np.: pianka uszczelniająca, bitumy, smoty czy masy uszczelniające wymagają czyszczenia specjalistycznymi środkami.

WBUDOWANO NA OBIEKcie
MOTORNY TERMINAL PASAŻERSKI PLG

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
Piotr Kriśtuf

W przypadku mocnych zabrudzeń można umyć powierzchnię rekomendowanym środkiem czyszczącym, lub 10%-owym roztworem detergentu do użytku domowego lub przemysłowego, po czym spłukać czystą wodą. Gdy brud jest szczególnie uporczywy, do jego usunięcia można użyć szczotki o miękkim włosiu. Budynki, które szczególnie upodobały sobie ptaki, powinny być monitorowane i regularnie oczyszczane z odchodów.

3. NAPRAWA USZKODZEŃ MECHANICZNYCH.

Uderzenia mechaniczne mogą nastąpić na przykład na skutek uderzenia lub otarcia. Gdy powłoka farby jest przerwana zalecana jest naprawa. W miejscu przerwania powłoki podłoże jest narażone na korozję. Naprawa takiego uszkodzenia polega na dokładnym oczyszczeniu, osuszeniu i zamalowaniu rekomendowaną farbą renowacyjną. Do malowania należy użyć średniego lub małego pędzelka artystycznego.

4. MOŻLIWOŚĆ CHODZENIA PO ZAKOŃCZENIU MONTAŻU.

Po połączonych na zawinięcie blachach profilowanych należy bardzo ostrożnie chodzić, aby nie uszkodzić blach aluminiowych. Zaleca się chodzenie po rąbkach blach kalzip, gdyż mają one większą sztywność od płaskich blach aluminiowych.

Można chodzić bez stosowania środków rozkładających obciążenie aż do następujących rozpiętości[m].

Grubość blachy t[mm]	KAL-ZIP 65/305 L[m]	KAL-ZIP 65/333 L[m]	KAL-ZIP 65/400 L[m]
0,7	2,30	2,18	1,90
0,8	2,85	2,76	2,53
0,9	3,30	3,19	2,94
1,0	3,80	3,70	3,48
1,2	4,30	4,13	3,72

Po pojedynczych, nie połączonych zawinięciem, aluminiowych blachach i elementach świetlnych chodzić nie wolno. Po ukończeniu dachu chodzenie po aluminiowych blachach podczas prac czyszczenia i konserwacji jest dozwolone bez konieczności stosowania środków rozkładających obciążenie aż do rozpiętości zgodnie z tabelą. Jeżeli rozpiętość przekracza powyższe wartości, należy zastosować środki rozkładające obciążenie, np.: grube deski klasy sortowniczej S10 o przekroju 4x24 cm i długości > 3m. Grube deski wolno układać w kierunku umocowania aluminiowych blach profilowanych lub poprzecznie do kierunku mocowania na żebrach (rąbkach).

WBUDOWANO NA OBIEKCIE:
DRUGI TERMINAL PASAŻERSKI PLG

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM

PIBOKRUCI

5. INSTRUKCJA OBSŁUGI

Dach z elementów KAL-ZIP nie wymaga jakichkolwiek pielęgnacji powierzchni zabezpieczonej warstwą lakieru.

Po montażu powinny być poczynione środki zaradcze dla stworzenia dróg do chodzenia z rozdziałem obciążenia lub ułożenia dróg za pomocą krat.

Nie przechodnie są ostatnie swobodne płyty profilowe na skraju.

Wymagane jest 2 razy w roku dokonanie przeglądu dachu:

- 1) kontrola obróbek i ich zamocowania
- 2) kontrola rynien oraz wpustów dachowych wraz z oczyszczeniem
- 3) kontrola wizualna połączeń poszczególnych elementów profilowanych

Dla wszelkich później wykonywanych przejść technologicznych należy dokonać konsultacji z fachową firmą przy zachowaniu zaleceń producenta (obróbki systemowe).

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

WBUDOWANO NA OBIEKCIE:
DRUGI TERMINAL PASAŻERSKI PLG

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM

Piotr Król