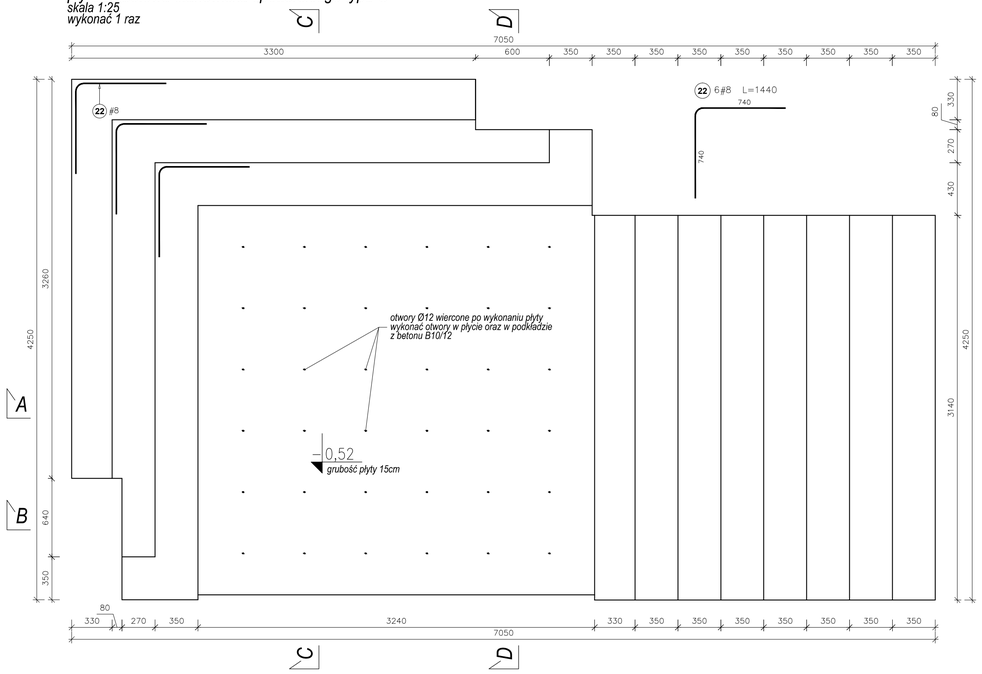
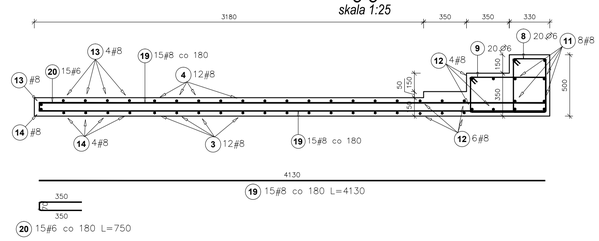
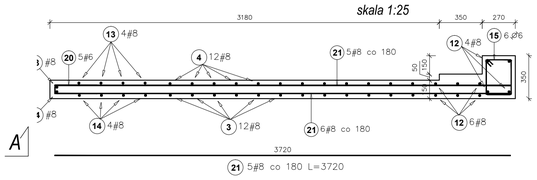
płyta żelbetowa stanowiska spotterskiego typu C
skala 1:25
wykonać 1 raz



C-C
skala 1:25

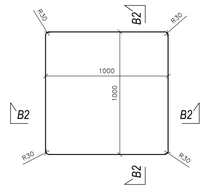


D-D
skala 1:25

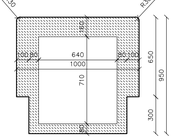


blok typu "stolik betonowy"
skala 1:25
wykonać 4 razy

widok z góry
skala 1:25

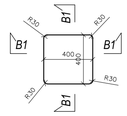


przekrój B2-B2
skala 1:25

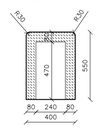


blok typu "siedzisko betonowe"
skala 1:25
wykonać 8 razy

widok z góry
skala 1:25



przekrój B1-B1
skala 1:25

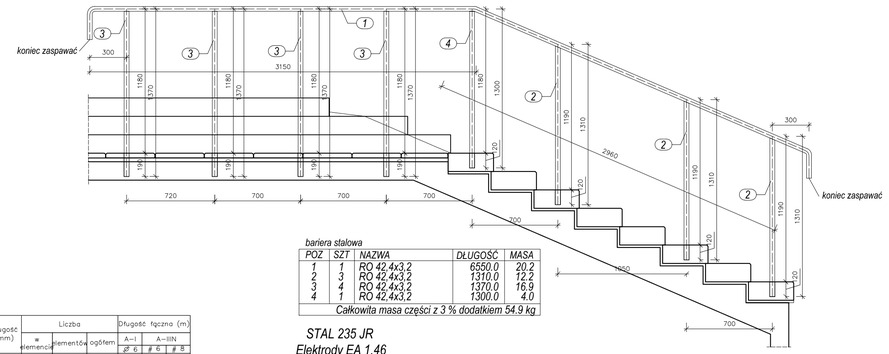


bloki

BETON C35/45
stal A-IIIN RB500W
stal A-I
otulina 3,0 cm

Bloki prefabrykowane, zazbroić konstrukcyjnie. Wykonać wg wytycznych z architektury (z posypką kamienną na pow. widocznych)

bariera stalowa
skala 1:25



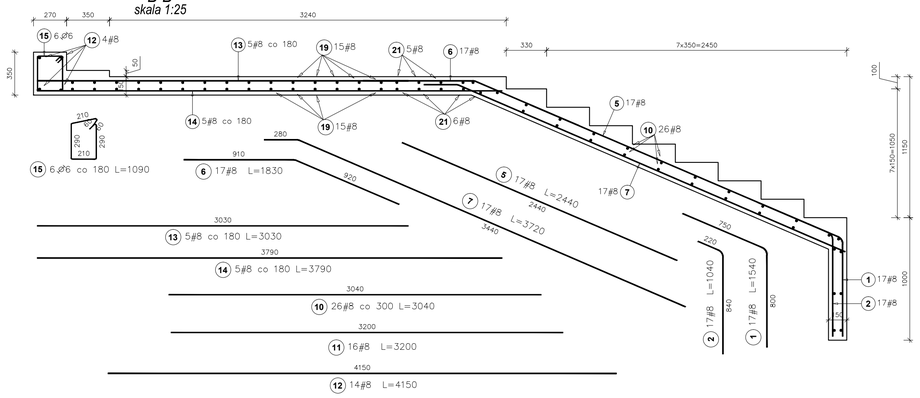
bariera stalowa

POZ	SZT	NAZWA	DŁUGOŚĆ	MASA
1	1	RO 42,4x3,2	6550.0	20.2
2	3	RO 42,4x3,2	1310.0	12.2
3	4	RO 42,4x3,2	1370.0	16.9
4	1	RO 42,4x3,2	1300.0	4.0
Całkowita masa części z 3 % dodatkiem 54.9 kg				

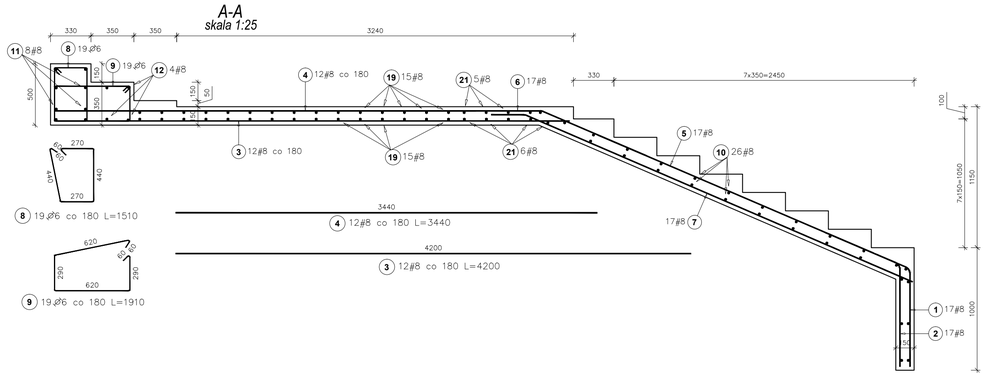
STAL 235 JR
Elektrody EA 1.46
Czyścić do Sa2,5

Bariery wykonać na budowie na wymiar, a następnie malować proszkowo i gotowy cały element mocować do stopni na np. Ceresit CX15, w uprzednio nawiercone otwory

B-B
skala 1:25

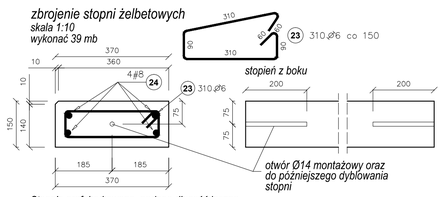


A-A
skala 1:25



Poz.	Stal ø	Stal # A-I	Stal # A-IIIN	Długość (mm)	Liczba w elemencie	Liczba elementów	Liczba ogółem	Długość łączna (m) A-I ø 6	Długość łączna (m) A-IIIN # 6	Długość łączna (m) A-IIIN # 8
1			8	1540	17	1	17			26,18
2			8	1040	17	1	17			17,68
3			8	4200	12	1	12			50,40
4			8	3440	12	1	12			41,28
5			8	2440	17	1	17			41,48
6			8	1830	17	1	17			31,11
7			8	3720	17	1	17			63,24
8	6			1510	39	1	39	58,89		
9	6			1910	39	1	39	74,49		
10			8	3040	26	1	26			79,04
11			8	3200	16	1	16			51,20
12			8	4150	14	1	14			58,10
13			8	3030	5	1	5			15,15
14			8	3790	5	1	5			18,95
15	6			1090	12	1	12	13,08		
19			8	4130	30	1	30			123,90
20			6	750	20	1	20		15,00	
21			8	3720	11	1	11			40,92
22			8	1440	6	1	6			8,64
Długość wg średnic (mm)								146,46	15,00	667,27
Masa 1 m pręta (kg/m)								0,22	0,22	0,40
Masa łączna wg średnic (kg)								32,51	3,33	263,57
Masa łączna wg gatunku stali (kg)								32,51	266,90	
Ogółem (kg)								299,42		

zbrojenie stopni żelbetowych
skala 1:10
wykonać 39 mb



Stopnie prefabrykowane, podano długość łączną ilości oraz długości stopni należy pobrać z architektury stopnie wykonać wg wytycznych z architektury (z posypką kamienną na pow. widocznych).

Zestawienie dybli Ø12

Przekrój dybla	Dł. jednego dybla [m]	Ilość dybli [szt.]	Dł. całkowita dybli [m]	Masa 1m pręta	Masa całkowita
Ø12	0,35	37	12,95	0,88	11,40kg

płyta żelbetowa

BETON C20/25
stal A-IIIN RB500W
stal A-I
otulina 3,0 cm

stopnie

BETON C35/45
stal A-IIIN RB500W
stal A-I
otulina 3,0 cm

NO.	DATE	REVISION	BY	DOMAR	CLIENT
A	18.05.2011	Zmiana pomiarów schodów			

INWESTOR CLIENT
PORT LOTNICZY GDAŃSK SP. Z O.O.

PROJEKTANT DESIGNER
doMar
Biuro Projektów "DOMAR"
mgr inż. arch. Danuta Domaracka
mgr inż. arch. Ryszard Domaracki
ul. Herkulesa 44
80-299 Gdańsk, Polska
Tel. +48-58-5552370
+48-58-5552371
Fax +48-58-5552389

NAZWA PROJEKTU PROJECT NAME
ROZBUDOWA PORTU LOTNICZEGO W GDAŃSKU
STANOWISKA SPOTTERSKIE

ADRES INWESTYCJI
80-298 Gdańsk, ul. Słowackiego 200

BRANŻA: KONSTRUKCJA
NAZWA PROJEKTU: PROJEKT WykonawczY

NR. UNIKATOWY OZNACZENIE Nr	NR WEWN. SIZE	SKALA SCALE	KOD PLIKU CAD CAD FILE NAME
100373		1:25	373_ST_C_01

NAZWA RYS. DRAWING NAME
ELEMENTY KONSTRUKCYJNE
STANOWISKA SPOTTERSKIEGO TYPU "C"

KOD RYS. DRAW. CODE: –
REV.: A

PROJEKTOWAŁ DESIGNED
mgr inż. Andrzej Szturiński
upr.nr POM/0120/POOK/08

DATA DATE: 18.05.2011