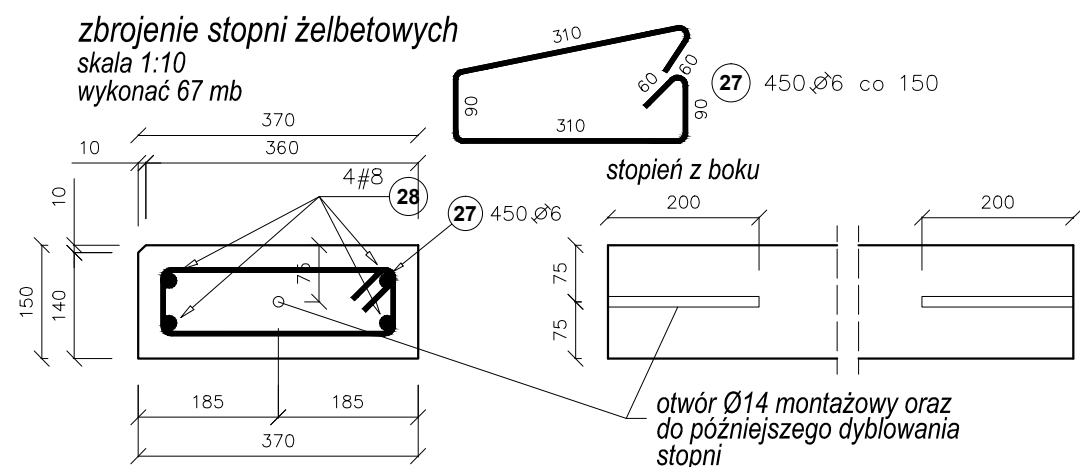
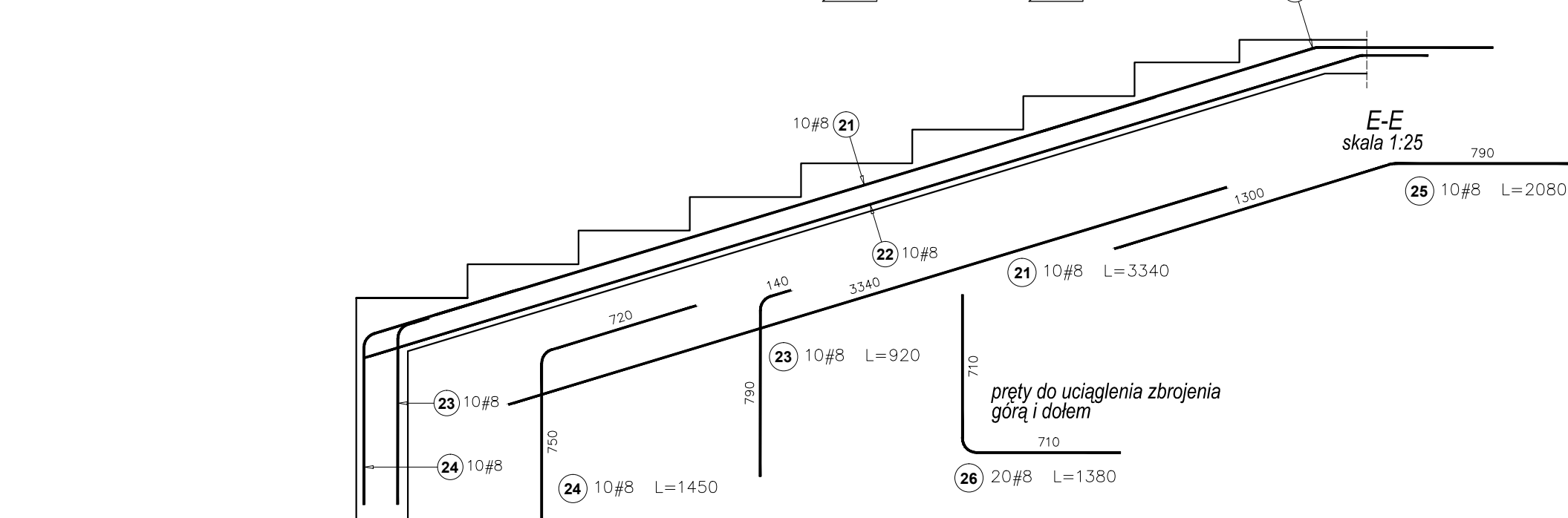
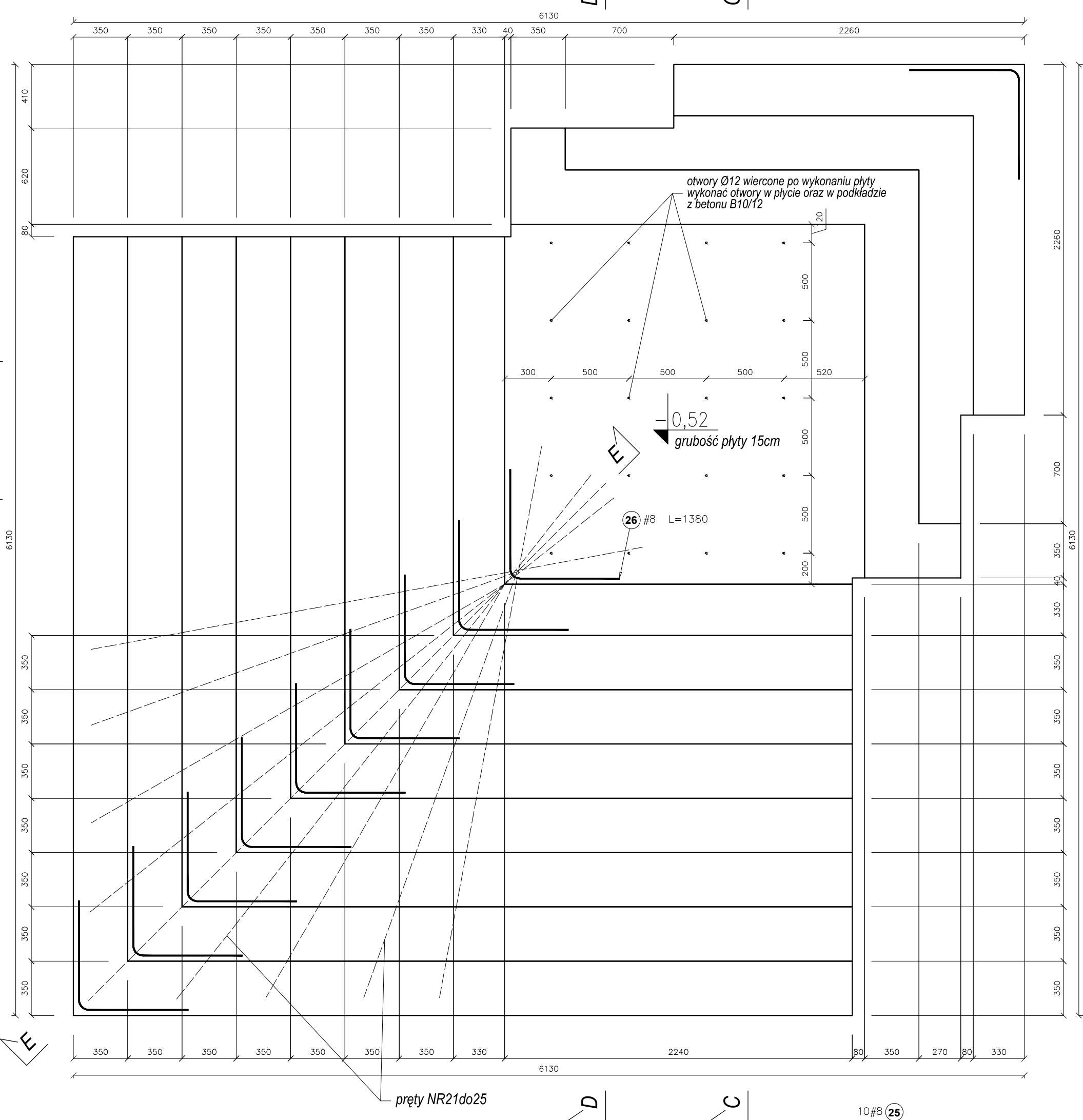


plyta żelbetowa stanowiska spotterskiego typu B
skala 1:25
wykonać 1 raz



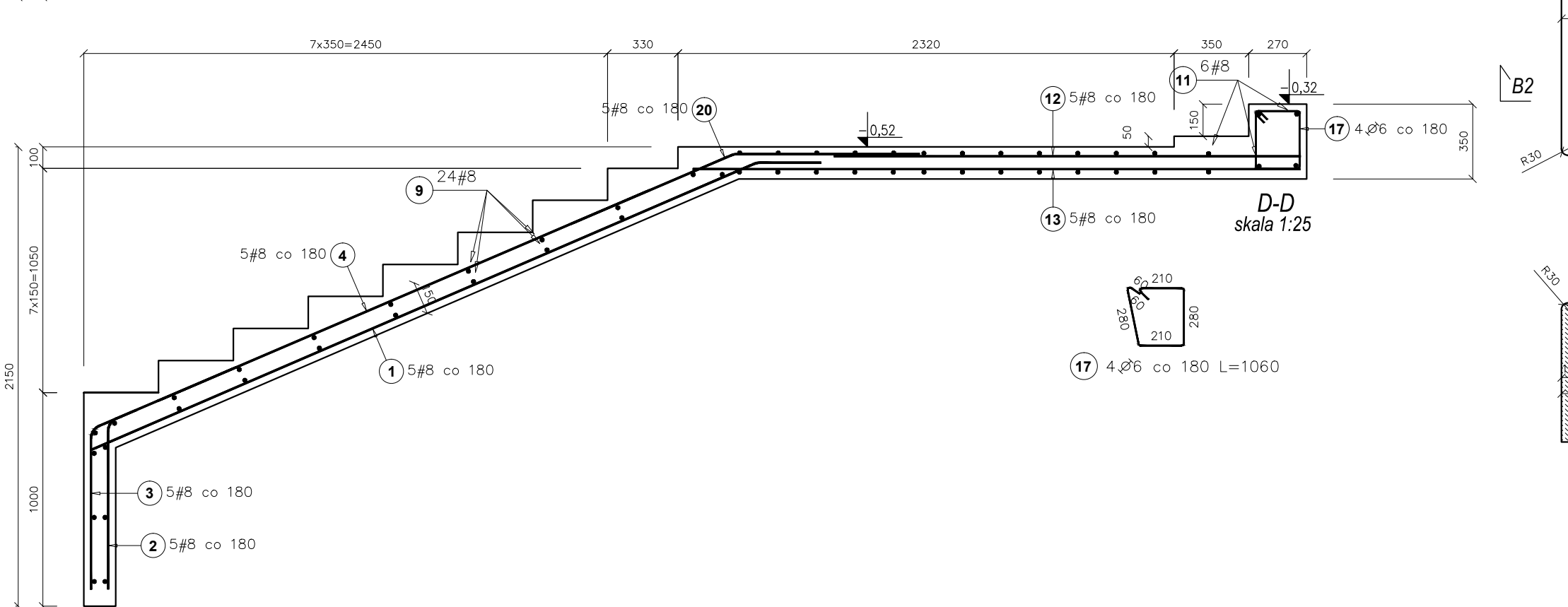
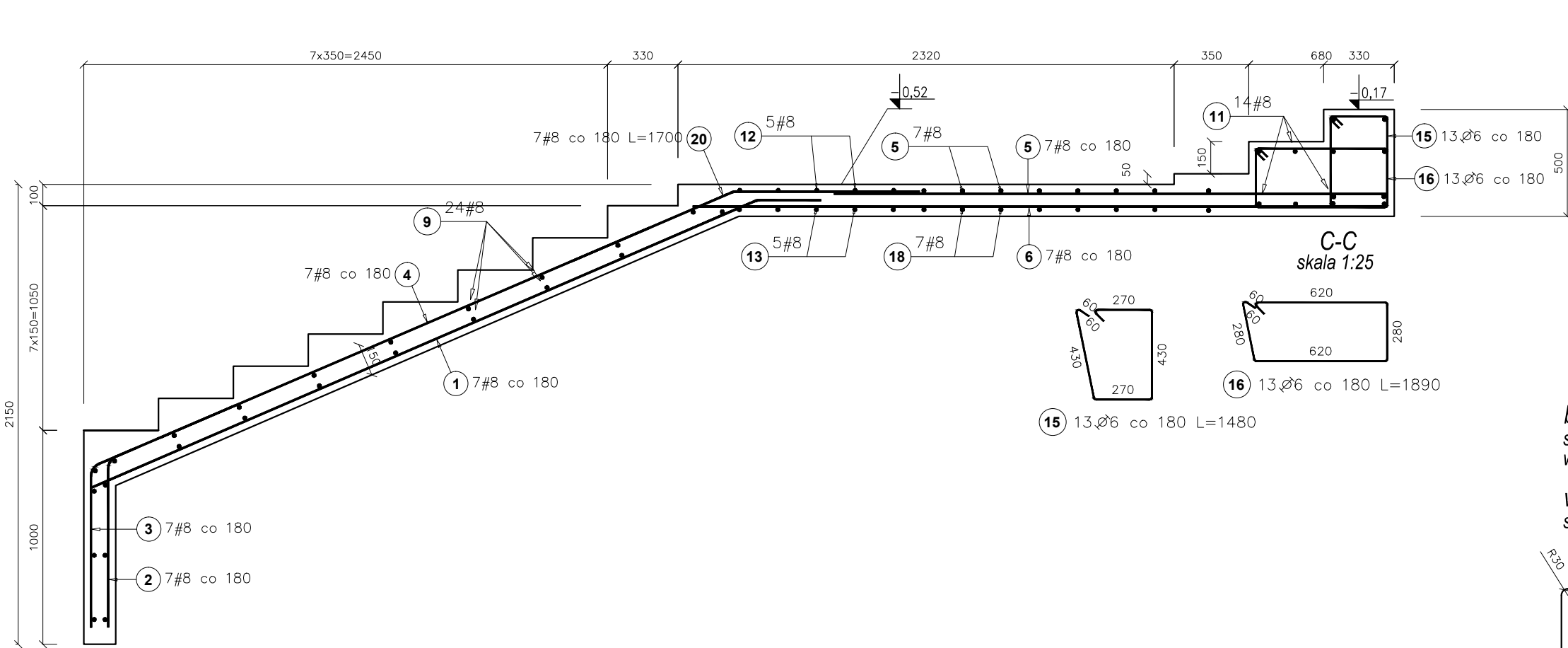
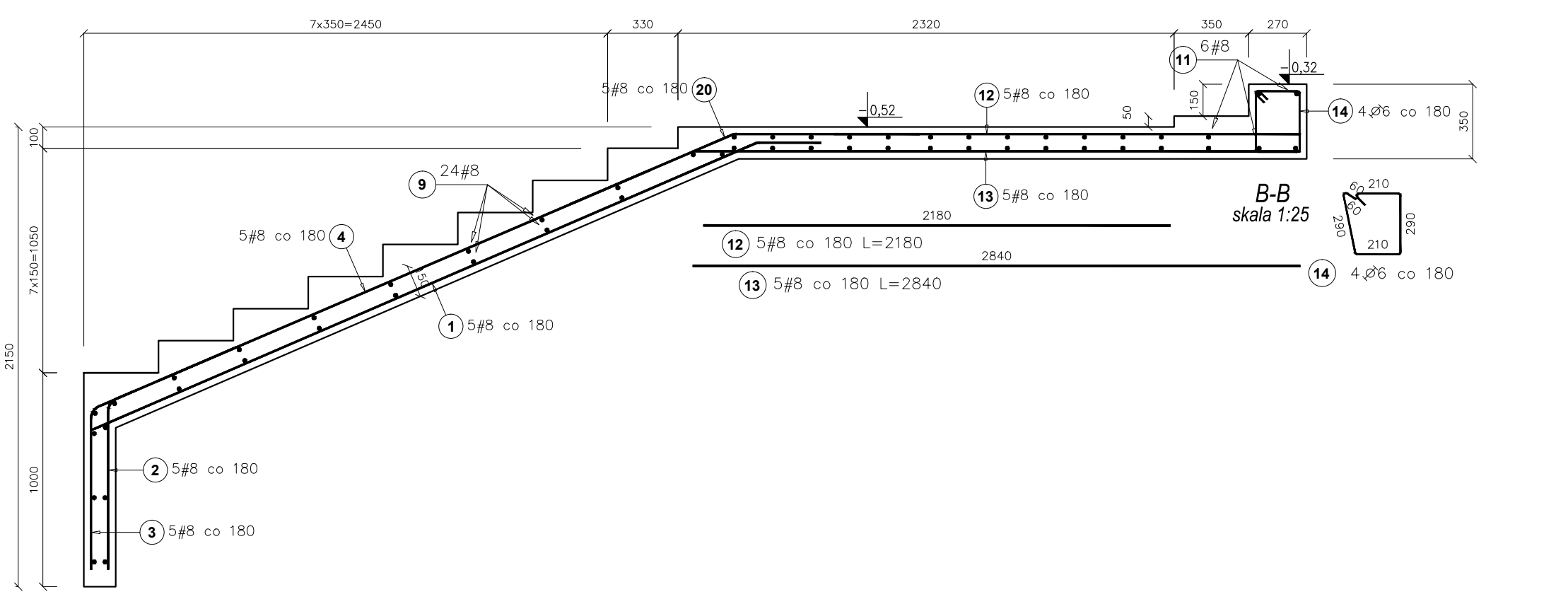
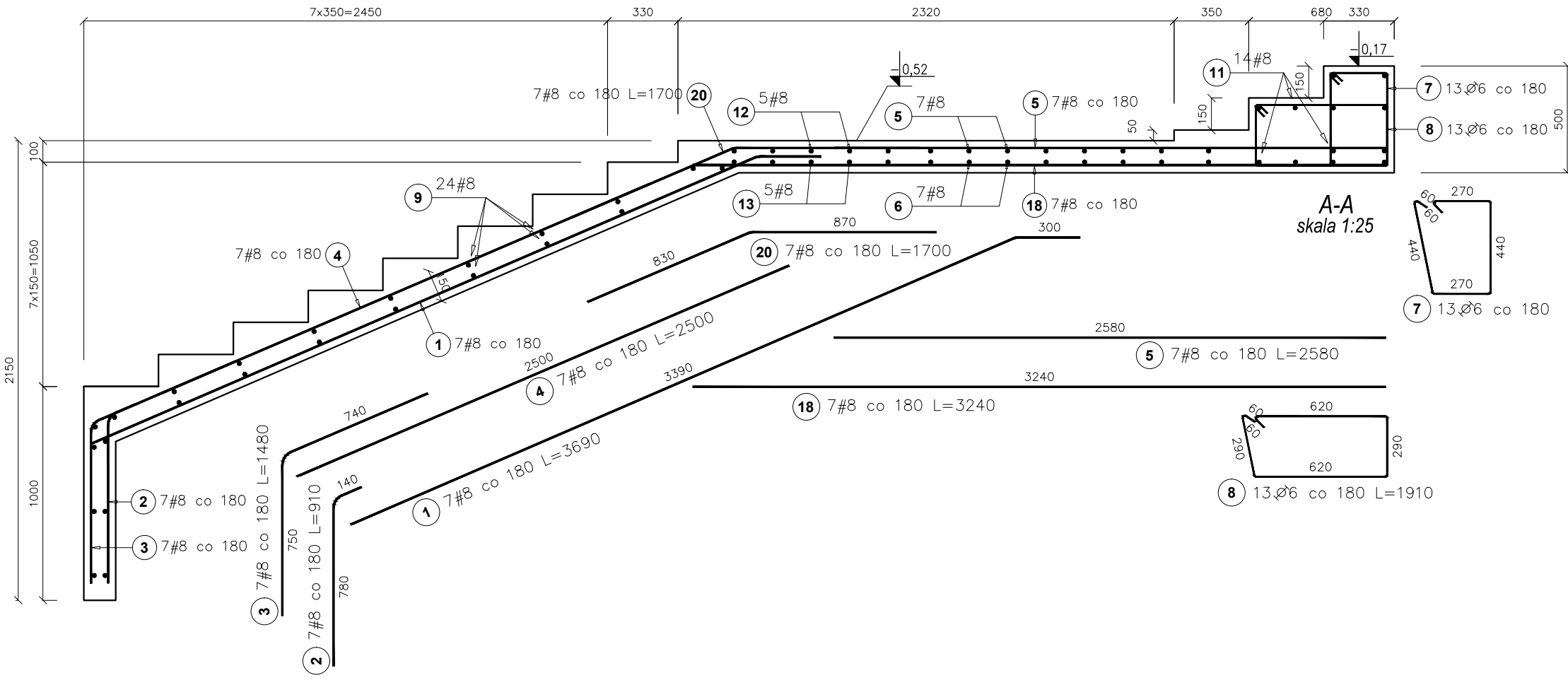
Stopnie prefabrykowane, podano długość łączną
ilości oraz długości stopni należy pobrać z architektury
stopnie wykonać wg wytycznych z architektury (z posypką kamienną na pow. widocznych).

zbrojenie stopni żelbetowych			
Poz.	Stal	Długość (mm)	Liczba
	A-I	A-III	
27	6	890	1
28	8	67000	4
Długość wg średnic (m)			0,89
Masa 1 m przeta (kg/m)			0,22
Masa łączna wg średnic (kg)			0,20
Masa łączna wg gatunku stali (kg)			0,20
Ogółem (kg)			106,06

Zestawienie dybli Ø12

Przekrój	Dł. jednego	Ilość dybli	Dł. całkowita	Masa 1 m	Masa całkowita
dybla	dybla [m]	[szt.]	dybli [m]	pręta	
Ø12	0,35	35	12,25	0,88	11,00kg

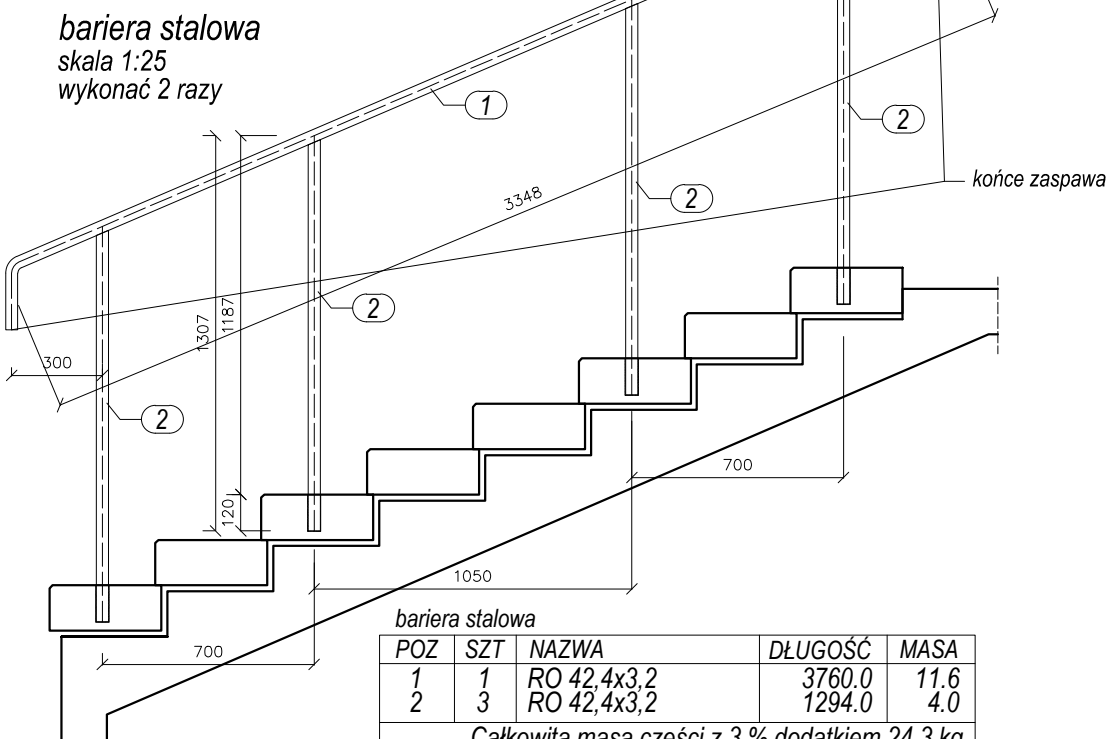
stopnie
BETON C35/45
stal A-IIIN RB500W
stal A-I
otulina 3,0 cm



plyta żelbetowa stanowiska spotterskiego typu B			
Poz.	Stal	Długość (mm)	Liczba
	A-I	A-III	
1	8	3690	24
2	8	910	24
3	8	1480	24
4	8	2500	24
5	8	2580	14
6	8	3240	7
7	6	1510	13
8	6	1910	13
9	8	5000	48
10	8	3300	28
11	8	2180	10
12	8	2840	10
13	8	2840	10
14	6	1090	4
15	6	1480	13
16	6	1890	13
17	6	1060	4
18	8	3240	7
19	8	1700	24
20	8	3340	10
21	8	4930	10
22	8	920	10
23	8	1450	10
24	8	2080	10
25	8	1380	20
Długość wg średnic (m)			96,87
Masa 1 m przeta (kg/m)			0,22
Masa łączna wg średnic (kg)			21,51
Masa łączna wg gatunku stali (kg)			21,51
Ogółem (kg)			363,42

plyta żelbetowa
BETON C20/25
stal A-IIIN RB500W
stal A-I
otulina 3,0 cm

plytę wykonać na podkładzie z betonu
C10/12 grubości 15cm



POZ	SZT	NAZWA	DLUGOŚĆ	MASA
1	1	RO 42,4x3,2	3760,0	11,6
2	3	RO 42,4x3,2	1294,0	4,0
Całkowita masa części z 3 % dodatkiem 24,3 kg				
wykonać x2				48,6 kg

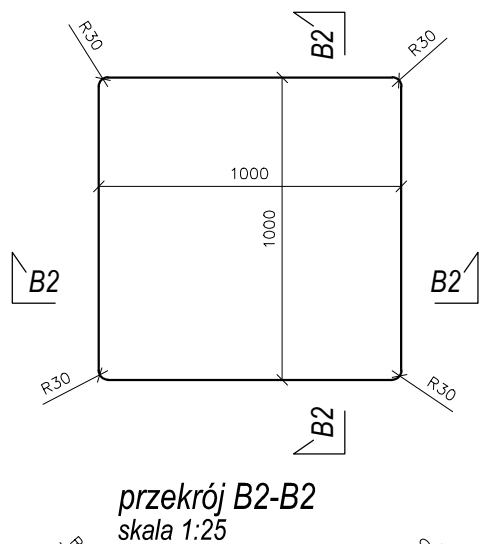
STAL 235 JR
Elektrody EA 1.46
Czyścić do Sa2,5

Barierę wykonać na budowie na wymiar, a następnie
malować proszkowo i gotowy cały element mocować
do stopni na np. Ceresit CX15, w uprzednio nawiercone otwory

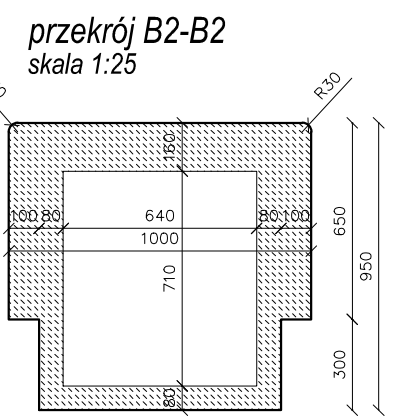
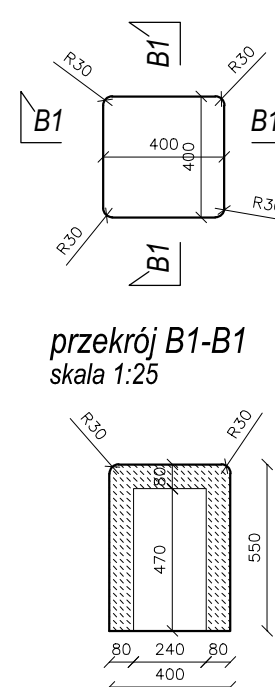
bloki
BETON C35/45
stal A-IIIN RB500W
stal A-I
otulina 3,0 cm

Bloki prefabrykowane, zaizolować
konstrukcyjnie. Wykonać wg wytycznych
z architektury (z posypką kamienną
na pow. widocznych)

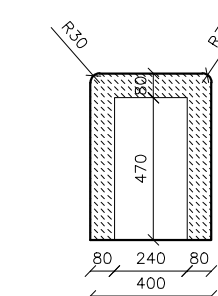
blok typu "stolik betonowy"
skala 1:25
wykonać 3 razy
widok z góry
skala 1:25



blok typu "siedzisko betonowe"
skala 1:25
wykonać 6 razy
widok z góry
skala 1:25



przekrój B1-B1
skala 1:25



PORT LOTNICZY GDAŃSK SP. Z O.O.			
WZ	DATA	REWIZJA	OP
APPROVED	DATE	REVISION	BY
PROJEKT WYKONAWCZY			
Biurowy Projekt "DOMAR"			
mgr inż. arch. Danuta Domaracka			
mgr inż. arch. Ryszard Domaracki			
ul. Herkulesa 44			
80-298 Gdańsk, Polska			
Tel. +48-58-5552370			
Fax +48-58-5552369			
ROZBUDOWA PORTU LOTNICZEGO W GDAŃSKU			
STANOWISKA SPOTTERSKE			
80-298 Gdańsk, ul. Słowackiego 200			
PROJEKT WYKONAWCZY			
1000373	1:25	371	01
ELEMENTY KONSTRUKCYJNE			
STANOWISKA SPOTTERSKEGO TYPU "B"			
mgr inż. Andrzej Salski			
mgr inż. Paweł Salski			
05.05.2011			