

TSE Polska Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Mysliwska 61e/7
80-823 Gdańsk T:
+48 58 732 71 01 F:
+48 58 732 71 00 E:
biuro@tsepolska.pl W: www.tsepolska.pl

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

SST 01.06

ŚCIANKI KABIN SANITARNYCH

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP.....	174
1.1. Przedmiot SST.....	174
1.2. Zakres stosowania	174
1.3. Określenia podstawowe.....	174
1.4. Zakres robót objętych SST	174
1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.....	174
2. MATERIAŁY	175
2.1. Ogólne wymagania.....	175
2.2. System ścianek laminatowych dla toalet	175
2.3. Płyty laminatowe na ścianki i drzwi.....	175
2.4. Akcesoria.....	175
3. SPRZĘT	175
3.1. Wymagania ogólne	175
4. TRANSPORT	176
4.1. Wymagania ogólne.....	176
4.2. Transport materiałów.....	176
5. WYKONANIE ROBÓT	176
5.1. Wymagania ogólne.....	176
5.2. Warunki przystąpienia do robót	176
5.3. Montaż ścianek systemowych	176
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	176
6.1. Wymagania ogólne.....	176
6.2. Badania w czasie wykonywania robót.....	176
7. OBMIAR ROBÓT	177
8. ODBIÓR ROBÓT	177
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	177
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	177

ŚCIANKI KABIN SANITARNYCH

1.WSTEP

1.1.Przedmiot

SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ścianek kabin sanitarnych z elementów systemu dla Terminala Pasażerskiego w Porcie Lotniczym im. Lecha Wałęsy w Gdańsku, strefa VIP

1.2.Zakres stosowania

Specyfikacja techniczna (SST) stanowi obowiązującą podstawę jako dokument przy zlecaniu i realizacji robot wymienionych w pkt. 1.1.

1.3.Określenia podstawowe

Określenia i nazewnictwo użyte w niniejszej specyfikacji technicznej SST są zgodne z obowiązującymi podanymi w normach PN i przepisach Prawa budowlanego. ściana - konstrukcja pionowa, zwykle ceglana lub betonowa, która ogranicza lub dzieli obiekty budowlane i przenosi obciążenia, konstrukcja - uporządkowany zespół połączonych części, zaprojektowany w celu zapewnienia określonego stopnia sztywności,

ścianka działowa - ściana pionowa, nienośna, dzieląca wnętrze.

1.4.Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy niniejsza SST obejmuje wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie ścianek kabin sanitarnych z elementów systemu, przy zastosowaniu wyrobów odpowiadających wymaganiom norm lub aprobat technicznych.

1.5.Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

Przy wykonywaniu zabudów pomieszczeń sanitarnych należy przestrzegać zasad podanych w aprobacie technicznej wydanej dla systemowych ścianek.

2.MATERIAŁY

2.1.Ogólne wymagania

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST „Wymagania ogólne”.

2.2.System ścianek laminatowych dla toalet

- ścianki laminatowe
- płyty drzwiowe
- konstrukcja z profili aluminiowych anodowanych,

- akcesoria (profile stężające, kątowniki, stopki, rozety, zawiasy samozamykające, zamki ze wskaźnikiem wolne/zajęte, relingi i uchwyty relingów, łączniki, wkręty, uszczelki, wieszaki na ubranie).

Zastosowanie:

wydzielenie kabin sanitarnych, wc dla publiczności, natrysków w zapleczach socjalnych.

2.3.Płyty laminatowe na ścianki i drzwi

Płyty laminatowe wykonane z termicznie utwardzonej żywicy wzmocnionej jednorodnym włóknom drewnym.

Elementy laminatowe kabin sanitarnych powinny odpowiadać wymaganiom niniejszych warunków:

- Powierzchnia - równa, gładka, bez uszkodzeń narożników, krawędzi
- Odporność na uderzenia kulą o masie 263 g z wysokości 1,75 m - bez pęknięć
- Odporność na zaplamienia: kawą, herbatą, kwasami organicznymi, rozpuszczalnikami, olejami -bez zmian powierzchni
- Odporność na żar papierosa - bez zmian powierzchni
- Chłonność wody w % - <8,0
- Naprężenia zrywające w MPa - > 70
- Wytrzymałość na zginanie w MPa - > 70
- Ścieranie powierzchni w mg/Obr - <80,0
- Klasyfikacja ogniowa - wyrób nie zapalny

2.4.Akcesoria

Do wykonania ścianek zabudów pomieszczeń sanitarnych powinny być stosowane akcesoria (profile stężające, kątowniki, stopki, rozety, zawiasy, relingi i uchwyty relingów, łączniki, wkręty, zaślepki, uszczelki) z materiałów nie ulegających korozji (aluminium, mosiądz, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne) lub zabezpieczone antykorozyjnie.

3.SPRZĘT

3.1.Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST „Wymagania ogólne”.

Wykonywanie ścianek systemowych z laminatów należy wykonywać przy użyciu specjalistycznych elektronarzędzi i drobnego sprzętu budowlanego.

4.TRANSPORT

4.1.Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu podane są w ST „Wymagania ogólne”.

4.2.Transport materiałów

Elementy systemu należy przewozić na paletach dowolnymi środkami transportu i w odpowiedni sposób zabezpieczone przed zawilgoceniem.

Łaładunek i rozładunek powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu dostosowanym do ciężaru palety lub żurawia wyposażonego w zawieszki z widłami.

5.WYKONANIE ROBÓT

5.1.Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST „Wymagania ogólne”.

5.2.Warunki przystąpienia do robót

Przed przystąpieniem do wykonywania systemowych kabin powinny być zakończone wszystkie inne roboty stanu wykończeniowego. Przed rozpoczęciem prac montażowych pomieszczenia powinny być oczyszczone z odpadów. zabudowy należy wykonywać w temperaturze nie niższej niż +5oC. Pomieszczenia powinny być suche i przewietrzone.

5.3.Montaż ścianek systemowych

Montaż ścianek systemowych kabin sanitarnych rozpoczyna się od skompletowania elementów i tyczenia ich rozmieszczenia w pomieszczeniu. Po wytyczeniu rozmieszczenia elementów następuje tyczenie miejsc montażu okuć mocujących systemowe ścianki kabin do ścian murowanych i posadzek.

Następnym etapem jest mocowanie ścianek poprzecznych (działowych pomiędzy kabinami) do podłoża za pomocą systemowych łączników i ścianek drzwiowych. Ostatnim etapem jest montaż skrzydeł drzwiowych i zamków ze wskaźnikiem wolne/zajęte. Po zakończeniu montażu wszystkich elementów należy zdjąć folię zabezpieczającą powierzchnię elementów i w każdej kabinie zamontować podwójny wieszak na ubranie. Montaż należy prowadzić ściśle wg instrukcji producenta zastosowanego systemu.

6.KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1.Wymagania ogólne

Ogólne zasady kontroli jakości podano w specyfikacji technicznej „Wymagania ogólne”.

6.2.Badania w czasie wykonywania robót

Częstotliwość oraz zakres badań materiałów powinna być zgodna z normami i aprobatami technicznymi ITB wydanymi dla zastosowanego systemu.

Dostarczone na plac budowy materiały należy kontrolować pod względem ich jakości. Zasady dokonywania takiej kontroli powinien ustalić kierownik budowy w porozumieniu z Inspektorem nadzoru. Kontrola jakości polega na sprawdzeniu, czy dostarczone materiały i wyroby mają zaświadczenia o jakości wystawione przez producenta oraz na sprawdzeniu właściwości technicznych dostarczonego wyrobu na podstawie tzw. badań doraźnych.

Wyniki badań materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru.

7.OBMIAR ROBÓT

Zasady obmiaru robót powinny być zgodne z Wymaganiami ogólnymi.

8.ODBIÓR ROBÓT

Zasady obmiaru robót powinny być zgodne z Wymaganiami ogólnymi.

9.PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena ryczałtowa wykonania robót w zakresie montażu ścianek kabin sanitarnych obejmuje w szczególności:

- sprawdzenie wymiarów na budowie;
- zakup i dostarczenie drzwi wraz z okuciami i materiałami pomocniczymi zgodnymi z dokumentacją techniczną,
- prace przygotowawcze,
- montaż ścianek kabin sanitarnych
- zawieszenie, dopasowanie i regulacja,
- staranne wykonanie mocowań do konstrukcji;
- koszty bieżącego utrzymania porządku na obszarze prowadzonych robót;
- wywóz z terenu budowy materiałów zbędnych,
- wszystkie nakłady niezbędne dla zapewnienia bezpiecznego prowadzenia prac, z zachowaniem obowiązujących przepisów;
- zabezpieczenie przed zniszczeniem lub uszkodzeniem zamontowanych elementów do momentu oddania budynku do użytkowania, łącznie z usunięciem zabezpieczeń,
- wykonanie określonych w postanowieniach Kontraktu badań, pomiarów, i sprawdzeń robót.

10.PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-EN 438-1:2006	Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) -- Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami) -- Część 1: Wprowadzenie i informacje ogólne
PN-EN 438-2:2007	Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) -- Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami) -- Część 2: Oznaczanie właściwości
PN-EN ISO 75-3:2005	Tworzywa sztuczne -- Oznaczanie temperatury ugięcia pod obciążeniem -- Część 3: Laminaty termoutwardzalne o dużej wytrzymałości
PN-88/P-04950	Metody badań wyrobów włókienniczych. Laminaty włókiennicze i włókniny. Wyznaczanie siły rozwarstwiania
PN-EN 1670:2008	Okucia budowlane -- Odporność na korozję -- Wymagania i metody badań

- PN-EN 1906:2003 Okucia budowlane. Klamki i gałki drzwiowe wraz z tarczami. Wymagania i metody badań
- PN-EN 1935:2003
- PN-EN 12365-1:2006 Okucia budowlane. Zawiasy jednoosiowe. Wymagania i metody badań
- Okucia budowlane. Uszczelki i taśmy uszczelniające do drzwi, okien, żaluzji i ścian osłonowych. Część 1: Wymagania eksploatacyjne i klasyfikacja
- PN-84/B-94019 PN-B-94411:1996 PN-EN ISO 7050:1999 Okucia budowlane. Klameczki z tarczami Okucia budowlane. Wymiary części chwytowych klamek Wkręty samogwintujące z łbem stożkowym, z wgłębieniem krzyżowym
- Okna i ściany osłonowe, drzwi, zasłony i żaluzje. Oznaczanie odporności drzwi na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim Własności mechaniczne części złącznych ze stali nierdzewnych, odpornych
- PN-EN 949:2000 PN-EN
- ISO 3506-4:2005 Norma ISO Seria 9000, 9001, 9002, 9003, 9004 Normy dotyczące systemów zapewnienia jakości i zarządzania systemami zapewnienia jakości.