

## **ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA**

### **1. CZĘŚĆ OPISOWA.**

- 1.1. Oświadczenie + uprawnienia + zaświadczenia.
- 1.2. Opis techniczny.
- 1.3. Bioz.
- 1.4. Obliczenia statyczne.

### **2. CZĘŚĆ RYSUNKOWA.**

<b>Lp.</b>	<b>Nazwa rysunku</b>	<b>Nr rysunku</b>
1.	Rzut fundamentów	AK01
2.	Konstrukcja parteru	AK02
3.	Konstrukcja piętra	AK03
4.	Konstrukcja dachu	AK04

## **OPIS TECHNICZNY**

### **1. WSTĘP.**

#### **1.1. Przedmiot opracowania.**

Przedmiotem opracowania jest projekt budowlany, budynku typu A będącego częścią bazy technicznej dla potrzeb portu lotniczego.

#### **1.2. Lokalizacja.**

Projektowany obiekt zlokalizowany jest w Gdańsku przy ul. Słowackiego 200.

#### **1.3. Zakres opracowania.**

Opracowanie zawiera opis techniczny, obliczenia statyczne oraz część rysunkową.

#### **1.4. Podstawa opracowania.**

**1.4.1.** Zlecenie inwestora.

**1.4.2.** Projekt architektoniczno-budowlany autorstwa – Pracowni Stalprojekt.

**1.4.3.** Dokumentacja geotechniczna – autor PUP Fundament.

**1.4.4.** Polskie Normy.

**1.4.5.** Projekt konstrukcyjny hali stalowej – autorstwa Firmy LLentabhallen Sp. z o.o. Gdańsk ul. Budowlanych 8.

### **2. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU.**

Projekt obejmuje obiekt składający się z dwóch części.

Część I - obejmuje halę stalową jednokondygnacyjną zaprojektowaną wg odrębnego opracowania Firmy LLentabhallen.

Część II – obejmuje konstrukcję budynku biurowo – socjalno - magazynowego wychodzącą poza gabaryty hali stalowej i objętą niniejszym opracowaniem wraz z posadowieniem hali części I. Zaprojektowano budynek w technologii tradycyjnej, w części dwukondygnacyjny, całkowicie podpiwniczony. Układ konstrukcyjny poprzeczny. Ściany nadziemne murowane. Stropy żelbetowe, monolityczne. Stropodach płaski o konstrukcji stalowej, kryty blachą wg opracowania LLentab. Schody żelbetowe, monolityczne.

Budynek posadowiono bezpośrednio na ławach i stopach fundamentowych.

### **3. WARUNKI GEOTECHNICZNE TERENU.**

#### **3.1. Ukształtowanie terenu.**

Teren budowy położony jest w Gdańsku Rębiechowie przy ul. Słowackiego 200 na terenie Portu Lotniczego im. Lecha Wałęsy.

#### **3.2. Budowa podłoża budowlanego.**

Warstwę wierzchnią stanowi gleba o miąższości 0,2-0,5m ppt. Poniżej występują grunty spoiste w postaci piasków gliniastych twardoplastycznych o  $J_l=0,2$ , przewarstwione piaskami drobnymi średniozagęszczonymi o  $J_d=0,5$  i  $0,7$  i glinami pylastymi w stanie plastycznym o  $J_l=0,35$ . Woda gruntowa nie wystąpiła do głębokości odwiertu tj. 6m ppt.

### **4. ZAŁOŻENIA DO OBLICZEŃ.**

- obciążenie wiatrem – strefa wiatrowa II,
- obciążenie śniegiem – strefa III,
- teren „A”,
- obciążenie użytkowe:
 

- biura	2 kN/m <sup>2</sup>
- magazyny	5 i 7,5 kN/m <sup>2</sup>
- pom. socjalne na parterze	5 kN/m <sup>2</sup>
- pom. w osiach 24-26	20 kN/m <sup>2</sup>
- pom. garażowe w osiach 1-4	15 kN/m <sup>2</sup>
i alternatywnie obc. od pojazdów	2*500 kN

### **5. OPIS KONSTRUKCJI.**

#### **I. Część wielokondygnacyjna.**

##### **5.1I. Stropodach.**

O konstrukcji stalowej wg technologii LLentab (wg odrębnego opracowania).

##### **5.2I. Stropy.**

Typu filigran o grubościach:

- |                     |             |
|---------------------|-------------|
| - strop na piętrze  | 22cm i 25cm |
| - strop nad piwnicą | 30cm i 35cm |

Beton B30, stal A3N.

### **5.3I. Ściany.**

#### **5.3.1I. Ściany zewnętrzne.**

Zaprojektowano ściany nadziemna z bloczków typu Silka klasy B20 gr. 24cm na zaprawie systemowej Silka, ściany piwnic żelbetowe, monolityczne gr. 24cm z betonu B30. Stal A3N.

#### **5.3.2I. Ściany wewnętrzne.**

Ściany nadziemna z bloczków jw., piwnic żelbetowe jw.

### **5.4I. Podciągi i nadproża.**

Żelbetowe, monolityczne z betonu B30, stal A3N. W części z belek prefabrykowanych typu L19.

### **5.5I. Wieńce, schody, słupy.**

Żelbetowe, monolityczne z betonu B30, zbrojenie stalą St0S i A3N. Dla słupów w części piwnicznej (S7, S8, S9) przewidzieć zbrojenie na przebicie.

### **5.6I. Fundamenty.**

#### **5.6.1I. Ławy fundamentowe.**

Zaprojektowano ławy żelbetowe, monolityczne z betonu B30 i zbrojone stalą A3N i A0. Fundamenty posadowić na warstwie betonu B10 gr. 10cm.

#### **5.6.2I. Stopy fundamentowe.**

Zaprojektowano stopy żelbetowe, monolityczne z betonu B30 i zazbrojone stalą A3N. Stopy posadowić jw.

## **II. Hala garażowa.**

### **5.1II. Stropodach.**

O konstrukcji stalowej w osiach E' – H płatwie z dwuteownika IPE300, stal St3S, od osi H – R wg technologii LLentab (wg odrębnego opracowania).

### **5.2II. Ściany.**

W osiach E' – H żelbetowe, monolityczne gr. 24cm z betonu B30. Stal A3N.  
Od osi H systemu wg technologii LLentab.

### **5.3II. Fundamenty.**

#### **5.3.1II. Ławy fundamentowe.**

Zaprojektowano ławy żelbetowe, monolityczne z betonu B30 i zbrojone stalą A3N i A0. Fundamenty posadowić na warstwie betonu B10 gr. 10cm.

#### **5.3.2II. Stopy fundamentowe.**

Zaprojektowano stopy żelbetowe, monolityczne z betonu B30 i zazbrojone stalą A3N. Stopy posadowić jw.

**6. MATERIAŁY.**

beton B30	- $f_{dc} = 16,7 \text{ MPa}$ ,
stal zbrojeniowa A0 i A3N	- $f_{yc} = 190 \text{ MPa}$ i $420 \text{ MPa}$ ,
błoczki typu SIIka	- B20,
stal profilowa St3S	- $f_y = 215 \text{ MPa}$ .

**7. OCHRONA ANTYKOROZYJNA ELEMENTÓW ŻELBETOWYCH.**

Całą powierzchnię fundamentu zabezpieczyć poprzez dwukrotne pokrycie warstwą dysperbitu.

OPRACOWAŁ

mgr inż. Adam Skolimowski